

# KERAMISCHE SMERENDE PASTA VOOR ZEER HOGE TEMPERATUREN

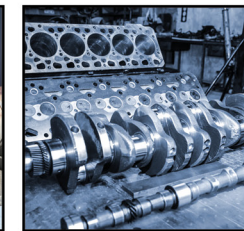
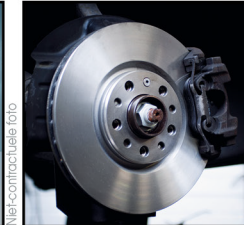


## TECHNO CERAMIQUE

- OPLOSMIDDELEN, SMEER-  
MIDDELEN EN DIËLEKTRICA
- ONDERHOUD VAN  
GEBOUWEN EN VERF

### ACTIE

- Smeren



### INNOVATIE:

- Keramische montagepasta voor het vergemakkelijken van de montage en demontage van onderdelen bij hoge temperaturen of in agressieve milieus.
- Wit composietvet met hoog gehalte aan vaste smeestoffen (keramische technologie, boornitride, wolframdisulfide).
- Voorkomt opwarming, effecten van klemmen, slijtage en oxidatie.
- Kan worden toegepast tot 900°C op traag bewegende onderdelen en tot 1200°C op statische onderdelen.
- Heel goed bestand tegen vochtigheid en zoute omgevingen.

### VEILIG:

- Zonder metaallading=beschermt tegen elektrolytische corrosie.
- Bevat geen zware metalen.
- Langdurige actie.
- Begeleidt elektrische stroom niet.
- Niet-ontvlambaar drijfgas gegarandeerd zonder HFK.

### TIP:

- Ideaal voor de chemische industrie, zeevaart, staalindustrie, metallurgie, ketelbouwindustrie, glasindustrie, automobiellindustrie, enz.
- Onoplosbaar in water en laat de smering van ondergedompelde onderdelen toe.

\* Voor meer informatie, raadpleeg de aanvullende fiche.

### VERPAKKINGEN:



Spuitbus  
400 ml

### GEBRUIKSAANWIJZING:

- De te behandelen onderdelen indien nodig vooraf ontvetten.
- De spuitbus goed schudden voor gebruik.
- Sproeien op ongeveer 20 cm afstand van de te behandelen oppervlakken, gedurende de tijd nodig om deze goed te dekken.
- Toepassen in dunne lagen.
- Voor een precieze smering op moeilijk te bereiken oppervlakken, gebruik de verlengtube.
- Niet toepassen op lagers of langzaam bewegende rollen, zonder frequente toepassing van smeermiddel.

### KENMERKEN:

- Aspect: witte pasta.
- Zeep: anorganisch.
- Basisolie: polymeer.
- Toevoegstoffen:  $\text{Si}_3\text{N}_4$ , NB,  $\text{WS}_2$ .
- NLGI-classificatie: 2.
- Temperatuurbereik: -25°C tot +1200°C.

IR:

12/21



Toepassingsgebieden

- Kunststoffen (injectie), vormen van composietmaterialen, gidsen, malkolommen.
- Montage van inox op inox.
- Assemblage, montage van huishoudelijke apparatuur, ovens, gas.
- Sluiten van mallen voor vulkanisatie. Ovenscharnieren.
- Turbines. Verbrandingsmotoren. Compressoren. Gasgeneratoren. Ejectoren van gieterijen.
- Montage van mondstukken en verwarmingskragen
- Klempennen
- Gevezen assemblages met inbegrip van deze met vernietiging van de geometrie van de schroefdraden
- Stoomverbindingen. Wartels. Mechanische afdichtingen.
- Impregnatie van afdichtvlechten. O-ringen.
- Gladde lagers van hete buigmachines. Oververhittingsventielen.
- Extrusie van aluminium (opstarten voor coaten).
- Ontmallen van zamak (legering van zink, aluminium, magnesium, koper)
- Auto/transport
  - ABS-remsystemen (gegarandeerd zonder metaal). 14 1
  - Word toegepast op wielmoeren en schroefdraad van ontstekingskaarsen.
  - Bescherming van remmen.
  - Geschroefde en gemonteerde fittingen van het uitlaatsysteem.