

PÂTE LUBRIFIANTE CÉRAMIQUE TRÈS HAUTES TEMPÉRATURES



PATLUB CERAMIQUE

• SOLVANTS, LUBRIFIANTS ET DIÉLECTRIQUES • ENTRETIEN BÂTIMENTS ET PEINTURES

ACTION

- Assembler
- Graisser



Photo non contractuelle



Fabriqué



en France

INNOVATION :

- Pâte de montage céramique facilitant le montage et le démontage de composants en conditions de hautes températures ou en milieux agressifs.
- Graisse blanche composite à haute teneur en lubrifiants solides (technologie céramique, nitrure de bore, disulfure de tungstène).
- Préviend l'échauffement, les effets de grip-page, d'usure et d'oxydation.
- Peut être appliquée jusqu'à 900°C sur des pièces à mouvement lent et jusqu'à 1200°C en statique.
- Haute résistance à l'humidité et aux environnements salins.

PROTECTION :

- Sans charge métallique = protège de la corrosion électrolytique.
- Sans métaux lourds.
- Action longue durée.
- Ne conduit pas le courant.
- Gaz ininflammable garanti sans HFC.

CONSEIL :

- Insoluble dans l'eau : permet le montage de pièces immergées.
- S'utilise en industrie chimique, marine, sidérurgie, métallurgie, chaudronnerie, verrerie, automobile, plasturgie, ...

CONDITIONNEMENTS :



Aérosol
400 ml

MODE D'EMPLOI :

- Dégraisser préalablement et si nécessaire les pièces à traiter. ■ Bien agiter l'aérosol avant utilisation. ■ Pulvériser à environ 20 cm sur les surfaces à traiter, le temps nécessaire pour bien les recouvrir. ■ Appliquer en couches minces. ■ Pour une lubrification de précision sur les endroits difficiles à atteindre, utiliser le tube prolongateur. ■ Ne pas utiliser sur des roulements ou des galets à mouvements lents, sans un apport fréquent de lubrifiant.

CARACTÉRISTIQUES :

- Aspect : pâte blanche.
- Savon : inorganique.
- Huile de base : polymère.
- Additifs : Si_3N_4 , NB, WS_2 .
- Grade NLGI : 2.
- Plage de températures : - 25°C à + 1200°C.

AVEC CE PRODUIT, IPC VOUS PROPOSE :

- GAMME PROSOLV

IR :

04/25