

# MASTIC SILICONE HAUTES TEMPÉRATURES

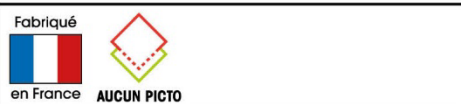
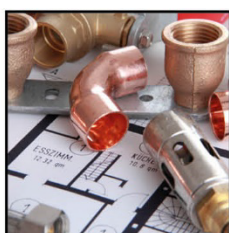
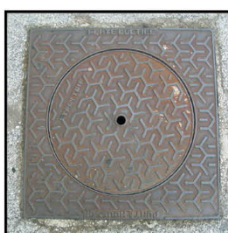


## TECHNO JOINT SILICONE HT

• COLLES ET FIXATIONS  
• ENTRETIEN ROUTES,  
TROTTOIRS, PARKING

### ACTION

- Étancheifier
- Fixer
- Insonoriser



### INNOVATION :

- Mastic de haute élasticité, adhérent à tous types de surfaces.
- Insonorise et absorbe les vibrations.
- Vulcanisant à froid.

### PROTECTION :

- Facile d'utilisation avec la cartouche auto extrudeuse : pas besoin de pistolet.

### CONSEIL :

- Adhésion sur : acier, aluminium, cuivre galvanisé, laiton, bronze, peintures, verre, céramique et différents matériaux synthétiques, ...

- Produit 2 en 1 :

### UTILISATION TECHNIQUE :

- Renforcement d'un joint standard.
- Joint entre éléments soumis à des températures élevées : carters, pompe à eau, à essence, ...
- Joints d'étanchéité de fours.
- Collage de matériaux soumis à des vibrations et à hautes températures.

### UTILISATION VOIERIE :

- Assure un jointement très efficace sur les plaques en fonte (égouts et chambres de visite) sur rues et routes.
- Diminue le contact métal/métal.
- Réduction des nuisances sonores sur les plaques d'égouts.

*\*Pour plus d'informations, se reporter à la fiche complémentaire.*

### CONDITIONNEMENTS :



cartouche comprimée  
200 ml

### MODE D'EMPLOI :

- Voir la fiche complémentaire.

### CARACTÉRISTIQUES :

- Composition : mastic élastomère mono-composant à base de silicone.
- Aspect : pâte noire.
- Dureté : 30 shore A.
- Résistance à la température : jusqu'à 260°C (300°C en pointe)
- Réticulation 2 mm/24 h (à 23°C et 50 % d'humidité relative).

IR :

07/24

IPC

une entreprise  
certifiée

ISO 9001 : 2015

ISO 14001 : 2015



Quality Assurance  
Systems Ltd

Innovation Protection Conseil

IPC SAS – CS 71821 – 29218 BREST CEDEX 2 - FRANCE  
Tél. : 0033 (0)2.98.43.45.44. – Fax : 0033 (0)2.98.44.22.53.

Page 1 sur 2  
Création : 18.06.18  
IR : 31.07.24

## Mastic silicone haute température

### MODE D'EMPLOI

#### Préparation du support

- o Les supports doivent être propres, secs, dégraissés et exempts de parties friables.
- o Nettoyer la surface accueillant le mastic avec un dégraissant et un dérouillant si nécessaire.
- o Utiliser un fond de joint afin de délimiter la profondeur du mastic et pour supporter la pression exercée lors du lissage du mastic.

#### Première utilisation

- o Oter la patte blanche s'appuyant sur la partie noire (charnière du levier de pression).
- o Faire pivoter l'embout blanc de ¼ de tour vers la droite. Les parties surélevées de la base de l'embout se positionnent en-dessous du levier noir.
- o Presser le levier contre la paroi de la cartouche pour extraire le produit.
- o Effectuer le lissage avec une spatule adaptée.

#### Après utilisation

- o Laisser le produit dépasser de l'embout (7 – 8 mm).
- o Faire pivoter l'embout blanc de ¼ de tour vers la gauche, pour éviter que le produit ne sèche dans la cartouche.
- o Utilisation ultérieure : ôter le surplus de mastic sec de l'embout.
- o Nettoyage du produit frais avec NATURA 200.

#### Exemples d'application

- Étanchéification de parties d'une machine ou d'un moteur (raccords filetés, pompes, turbines, couvercles, etc..)
- Isolation et étanchéification de contacts électriques sur moteurs électriques et prises de courant de crochets de remorque
- Réparation de caoutchoucs et portière et de passage de câbles déchirés ou abimés
- Calage sur rues et routes de plaques et grilles d'égouts, chambres de visite, dalles
- Bouche de joints entre tôles
- Étanchéification de fours, chauffages, climatisations