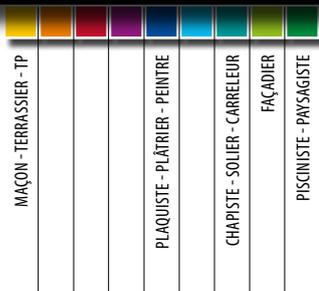




# MINERASTONE

## MINÉRALISATEUR DURCISSEUR IMPERMÉABILISANT



CONDITIONNEMENTS  
DISPONIBLES  
**10 L**

■ **MINERASTONE** est un minéralisateur, durcisseur et imperméabilisant, prêt à l'emploi, qui consolide les matériaux et limite le poussierage. ■ Agit par cristallisation pour réduire la porosité de surface, bloquer les remontées capillaires et renforcer les murs friables et dégradés par l'humidité. ■ Il permet d'assainir et imperméabiliser les zones traitées et de lutter efficacement contre l'effritement de surface.

- Conserve l'aspect naturel du support. • Utilisation intérieur et extérieur.
- Non filmogène, laisse respirer le support. • Sa faible viscosité pénètre en profondeur dans le support. • Permet de protéger durablement les supports minéraux contre les environnements agressifs : milieu marin (sel, algues), usine (hydrocarbures), ville (pollutions, particules fines).
- Bonne tenue chimique également aux graisses, huiles, acides et bases faibles.
- Sans solvant, ininflammable.

### UTILISATIONS :

**MINERASTONE** fonctionne sur les substances minérales telles que les pierres naturelles ou reconstituées, bétons, mortiers, enduits, briques, plâtres, ... par pulvérisation. Il s'applique sur support sec ou humide (non ruisselant). Renforcement superficiel des chapes, ragréages. Permet également le traitement du salpêtre et de remontées capillaires par injection (voir documentation complémentaire).

**MINERASTONE** est un accélérateur de surface des mortiers frais.

### CARACTÉRISTIQUES :

- Etat physique : liquide visqueux. ■ Couleur : incolore. ■ Odeur : inodore. ■ pH : 11,3.
- Masse volumique : 1,36-1,38 kg/L à 20°C. ■ Solubilité : hydrosoluble.

### PRÉCAUTIONS D'EMPLOI :

- Éviter les projections sur le verre, l'aluminium et les surfaces sensibles. Rincer aussitôt à l'eau.
- Dans le cas de supports pouvant craindre un changement d'aspect, faire un essai préalable sur une petite surface cachée.
- Nettoyer les outils à l'eau avant séchage.

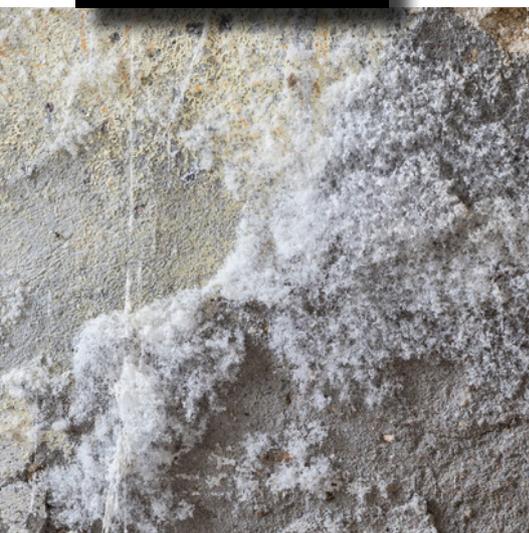
**SÉCURITÉ :** ■ **Se reporter à la fiche de données de sécurité.**

### MODE D'EMPLOI :

- Agiter **MINERASTONE** avant emploi. ■ Les supports doivent être propres, dégraissés et débarrassés des parties non adhérentes. ■ Appliquer au pulvérisateur jusqu'à saturation une première couche diluée à raison de 1 volume pour 1 volume d'eau. ■ Appliquer une seconde couche pure après séchage de la première. ■ Consommation moyenne des 2 couches : 4 à 5 m<sup>2</sup> au litre. ■ Séchage entre les couches : 1 à 3 heures. ■ Séchage complet : 48 à 72 heures.

### STOCKAGE :

- Stocker dans son emballage d'origine, dans un endroit abrité du soleil, sec et ventilé.
- Garder les conteneurs fermés hors de leur utilisation.
- Conserver à température comprise entre +5°C et +35°C.
- Éviter le gel.
- Conservation : 12 mois.



### CONSOMMATION moyenne / SURFACE



### NETTOYAGE DES OUTILS



**RESPONSABILITÉS ET GARANTIES :** Les informations contenues dans la présente notice sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur nos connaissances et résultats d'essais effectués dans un souci constant d'objectivité. Elles ne peuvent cependant, en aucun cas, être considérées comme apportant une garantie ni comme engageant notre responsabilité en cas d'application défectueuse. Ne dispose pas d'un Avis Technique. Ne se substitue pas aux règles de l'art et Documents Techniques Unifiés en vigueur. Des essais préalables sont recommandés afin de vérifier que les modes d'emploi et les conditions d'application du produit sont satisfaisants.