

DÉGRAISSANT DES PIÈCES MÉCANIQUES EN PROCÉDÉ FONTAINE



TECHNO FONTAINE

- SOLVANTS, LUBRIFIANTS ET DIÉLECTRIQUES
 - ENTRETIEN DES VÉHICULES
- ACTION**
- **Dégraisser les pièces mécaniques**



Photo non contractuelle



Fabriqué



en France

INNOVATION :

- Solvant possédant de hautes performances de dégraissage et de nettoyage.
- **ULTRA DÉGRAISSANT :**
 - Dégraisse les alliages légers ou des pièces rectifiées.
 - Décape les corps gras exigeant un pouvoir de dissolution élevé.
- **PRATIQUE :** Sèche très rapidement et réduit donc le temps d'immobilisation des pièces à nettoyer.
- Ne laisse aucun résidu d'évaporation sur les supports traités.

PROTECTION :

- Sans hydrocarbure chloré.
- Sans solvant fluorocarboné.

CONSEIL :

- Peut être utilisé en fontaine de dégraissage, trempage, en pulvérisation et au chiffon.
- Particulièrement adapté pour le dégraissage des pièces en cours d'usinage et avant peinture.
- Existe en 2 versions : TECHNO FONTAINE 68.63 et TECHNO FONTAINE 68.35.

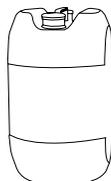
MODE D'EMPLOI :

- TECHNO FONTAINE s'utilise pur.
- PROCÉDÉ D'INSTALLATION ÉCONOMIQUE DES FÛTS DE 200 LITRES :**
- Installer la fontaine sur le fût.
 - Nettoyer les pièces dans le bac en utilisant le pinceau.
 - Au trempé, aider le nettoyage en utilisant une brosse.
 - Ne pas rincer ensuite à l'eau.
 - Laisser égoutter. Les pièces nettoyées ne rouillent pas.

CARACTÉRISTIQUES :

- Aspect : liquide volatil incolore.
- TECHNO FONTAINE 68.35 :**
- Densité : 0,79. ■ Point éclair : 35°C.
 - Taux d'évaporation : 30 (Éther = 1).
- TECHNO FONTAINE 68.63 :**
- Densité : 0,81. ■ Point éclair > 60°C.
 - Taux d'évaporation : 100 (Éther = 1).

CONDITIONNEMENTS :



Fût
60 L et 200 L

AVEC CE PRODUIT, IPC VOUS PROPOSE :

- FONTAINE DE DÉGRAISSAGE

IR :